

- PRODUCTEIGENSCHAPPEN**
- Twee componenten, oplosmiddelvrije, gepigmenteerde epoxyhars
 - Primer met actieve corrosiebeschermende pigmenten

- TOEPASSINGSGEBIEDEN**
- Actieve corrosiebeschermende primer onder epoxyhars- of polyurethaancoatingen
 - Corrosiebescherming in betonvervangingsysteem volgens TL BE-PC
 - REACH-beoordeelde blootstellingsscenario's: periodiek watercontact, periodieke inhalatie, toepassing
 - Corrosiebescherming in het systeem voor slijtlagen op staal conform de BRL-K19143

VERWERKINGSINSTRUCTIES **Ondergrondvoorbereiding:** De te coaten stalen oppervlakken moeten worden gestraald overeenkomstig reinigingsgraad Sa 2 ½ conform DIN EN ISO 12944-4. Ze moeten droog en vrij van roest zijn. Ook andere stoffen met een verontreinigende of corrosiestimulerende werking dienen te worden verwijderd. Als reinigingsmethode is kwartsvrij granulaatstralen geschikt.

Mengen: Zie informatieblad "Verwerking van reactieharsen". Voldoende vermenging van de basis- en verhardercomponenten moet strikt worden nageleefd. Giet het materiaal na het mengen over in een schone container en meng opnieuw.

Aanbrengen: Colusal SP wordt onmiddellijk na het voorbereiden van de ondergrond met een roller, kwast of airless spuittechniek aangebracht. De bewerking met epoxy- of polyurethaanharsen vindt 12 - 24 uur (bij +20 °C) na het opbrengen van de corrosiebeschermende primer plaats.

Voor de applicatie volgens ZTV-ING, deel 6, wordt de applicatie (200 g/m²) in twee lagen uitgevoerd met een wachttijd van 12 - 24 uur tussen de arbeidsgangen. De laatste laag moet kwartszand met een korrelgrootte van 0,1 - 0,3 mm (200 g/m²) afgestrooid worden.

Bij gebruik conform BRL-K 9143 wordt Colusal SP toegepast bij een verbruik van minimaal 200 g/m² toegepast. Na een wachttijd van minimaal 12 uur (bij +20 °C), nadat het oplosmiddel (< 4%) volledig is verdampt, wordt een kunstharslaag van MC-DUR 1300 VK-Grip aangebracht, verbruik ca. 1.500 g/m², en bestrooid met Mandurax 1 - 3 mm, verbruik ca. 10 kg/m².

Reparatiewerkzaamheden: Bij partiële herstelwerkzaamheden volgens BRL-K 9143 wordt het te bewerken deeloppervlak haaks gemarkeerd en langs de markering met een slijpschijf afgesneden. De coating wordt vervolgens gelijkmatig geschuurd met een schijfschuurmachine. Blootgesteld staal moet opnieuw worden beschermd met Colusal SP. De kunstharscoating wordt geproduceerd met dezelfde verbruikshoeveelheden als voor nieuwbouw.

Bijzondere aanwijzingen: Verbruikshoeveelheden, verwerkingstijd, begaanbaarheid en bereiken van de belastbaarheid zijn temperatuur- en objectafhankelijk. Zie het informatieblad "Verwerking van reactieharsen".

Chemische belasting kan kleurveranderingen veroorzaken, die de gebruiksgeschiktheid in het algemeen niet beïnvloeden. Chemisch en mechanisch belaste oppervlakken zijn onderhevig aan slijtage als gevolg van gebruik. Regelmatige controle en voortdurend onderhoud worden aanbevolen.

TECHNISCHE WAARDE & PRODUCTKARAKTERISTIEK

Kenmerk	Eenheid	Waarde	Opmerkingen
Mengverhouding	massadelen	5 : 1	Basiscomponent: verhardercomponent
Dichtheid	g/cm ³	ca. 1,53	
Viscositeit	mPa s	ca. 3.300	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Verwerkingstijd	minuten	≤ 45	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Overwerkbaar	uren	ca. 12 - 24	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Verwerkingsvoorwaarden	°C	≥ 10 ≤ 30	lucht-, ondergrond- en materiaaltemperatuur
	%	< 85	rel.luchtvochtigheid
	K	3	boven dauwpunt
Verbruik	kg/m ²		per rol (2 arbeidsgangen aanbevolen)
		0,2	per arbeidsgang
Belastbaar na	dagen	7	bij 20°C en 50% rel. luchtvochtigheid
Vastestofgehalte	%	91	

Alle technische kenmerken zijn laboratoriumwaarden en bepaald bij 21°C ± 2°C en 50% relatieve vochtigheid.

Reinigingsmiddel	MC-Reinigungsmittel U
Kleur	roodbruin, Lichtgrijs (droog)
Leveringsvorm	Verpakking van 5 kg
Opslag	In ongeopende originele verpakking vorstvrij bij koele (onder 20°C) en droge opslag 24 maanden houdbaar.
Afvalverwijdering	Wegwerpverpakkingen volledig legen. Raadpleeg ons informatieblad "Lege transport- en verkoopverpakkingen terugnemen". Op verzoek sturen wij u deze graag toe.
EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Veiligheidsinstructies

Neem de gevarenaanduidingen en veiligheidsadviezen op de etiketten en veiligheidsinformatiebladen in acht. GISCODE: RE30

Opmerking: De informatie in dit gegevensblad is gebaseerd op onze ervaring en beste kennis, maar is niet bindend. Zij moeten worden afgestemd op de desbetreffende bouwobjecten, het beoogde gebruik en de bijzondere plaatselijke eisen. De van de standaardtoepassing afwijkende objectvoorwaarden worden vooraf gecontroleerd door de planner en vereisen individuele goedkeuring. Het deskundige en technische advies van MC vervangt niet de planning van de bouwgeschiedenis. Voor zover dit het geval is, zijn wij in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden aansprakelijk voor de juistheid van deze gegevens. Aanbevelingen van onze medewerkers die afwijken van de technische merkbladen zijn voor ons slechts bindend indien zij schriftelijk zijn bevestigd. In ieder geval moeten de algemeen aanvaarde regels van de technologie in acht worden genomen. De informatie in dit technische gegevensblad geldt voor het product dat wordt geleverd door het in de voetnoot vermelde land. Er dient te worden opgemerkt dat specificaties in andere landen hiervan kunnen afwijken. Neem de in het buitenland geldige productinformatiebladen in acht. Het laatste technische gegevensblad is van toepassing; de datum van uitgave in de voetregel moet in acht worden genomen. Alle eerdere edities zijn ongeldig en mogen niet meer worden gebruikt. De laatste versie kan bij ons worden aangevraagd of van het internet worden gedownload. [2400021353]